

Reactor completo para laboratorio



10 L



500 ml



1000 ml



2000 ml



5 L

Rango de Capacidades: Desde 500 ml hasta 10 litros.

- Dimensiones de 500 ml a 5 L:
450 mm x 550 mm x 1200 mm
(largo x ancho x alto).
- Dimensiones para 10 L:
450 mm x 550 mm x 1600 mm
(largo x ancho x alto).

Reactor completo para laboratorio

Presentamos una estructura para reactores de laboratorio, **diseñado como una única estación de trabajo**. El modelo de estructura permite el intercambio de reactores con capacidades que **varían entre 500 ml y 10 L**, facilitando la adaptación a distintas reacciones y escalas según los requerimientos de cada proyecto.

Nuestro nuevo modelo cuenta con un soporte de sobremesa que permite la adaptación de reactores de diferentes tamaños, utilizando juntas DN-100 y DN-150 mediante accesorios adicionales. Esto **garantiza una configuración flexible y eficiente** para cada tipo de reacción y proyecto específico.



Intercambiable

Intercambio de reactores manual, **rápido, seguro**. Recipientes disponibles desde 500 ml hasta 10 litros. Válido para juntas DN-100 y DN-150 con el accesorio adecuado:

DN-100: 500 ml, 1000 ml, 2000 ml

DN-150: 3 L, 5 L y 10 L



Multifuncional

El diseño de la estructura maximiza la productividad al permitir **realizar diversas reacciones en una única estación de montaje**, optimizando el rendimiento y la eficiencia del laboratorio.



Resistente

La estructura doble cuenta **con tubos de soporte de acero inoxidable de alta resistencia** para mayor estabilidad. Gracias al compacto diseño de la estructura el motor tiene una posición completamente alineada.



Universal

Acepta todas las marcas líderes de agitadores mecánicos de varilla.

Características del reactor de vidrio:

- Gama de recipientes individuales **con/sin camisa de vacío** desde 500 ml hasta 10 L.
- Recipientes de proceso para síntesis desde pequeña escala a escala **Kilo lab.** (10 L.)
- Recipientes de vidrio de borosilicato **3.3 Schott Duran®**.
- La tapa de vidrio es **personalizable** a cada montaje.
- Rango de temperatura de trabajo: **-70°C a +200°C**.
- Llave de descarga sin volumen muerto de ajuste preciso y gran **capacidad de evacuación** (diferentes modelos en función de aplicación).
- **Amplia gama de accesorios periféricos** como: condensadores, embudos de adición, toma para vacío, gas inerte, sonda de temperatura, etc. Posibilidad de fabricación de accesorios específicos para procesos determinados.

Sistemas completos de reacción:

Referencia	Capacidad	Descripción
SRC-AF0500	500 ml	Sistema termostatzado de reacción completo. Contiene estructura, cuerpo de reactor, tapa, varilla, cierre y acoplamiento del motor. *
SRC-AF1000	1000 ml	
SRC-AF2000	2000 ml	
SRC-AF3000	3 L	
SRC-AF5000	5 L	
SRCAF10000	10 L	

* **Motor no incluido (seleccionar según aplicación).**