

Reactor completo para laboratorio



Rango de Capacidades:
Desde 500 ml hasta 10 litros.

- Dimensiones de 500 ml a 5 L:
450 mm x 550 mm x 1200 mm
(largo x ancho x alto).
- Dimensiones para 10 L:
450 mm x 550 mm x 1600 mm
(largo x ancho x alto).

Reactor completo para laboratorio

Presentamos una estructura para reactores de laboratorio, **diseñado como una única estación de trabajo**. El modelo de estructura permite el intercambio de reactores con capacidades que **varían entre 500 ml y 10 L**, facilitando la adaptación a distintas reacciones y escalas según los requerimientos de cada proyecto.

Nuestro nuevo modelo cuenta con un soporte de sobremesa que permite la adaptación de reactores de diferentes tamaños, utilizando juntas DN-100 y DN-150 mediante accesorios adicionales. Esto **garantiza una configuración flexible y eficiente** para cada tipo de reacción y proyecto específico.



Intercambiable

Intercambio de reactores manual, **rápido, seguro**. Recipientes disponibles desde 500 ml hasta 10 litros. Válido para juntas DN-100 y DN-150 con el accesorio adecuado:

DN-100: 500 ml, 1000 ml, 2000 ml
DN-150: 3 L, 5 L y 10 L



Resistente

La estructura doble cuenta con **tubos de soporte de acero inoxidable de alta resistencia** para mayor estabilidad. Gracias al compacto diseño de la estructura el motor tiene una posición completamente alineada.



Multifuncional

El diseño de la estructura maximiza la productividad al permitir **realizar diversas reacciones en una única estación de montaje**, optimizando el rendimiento y la eficiencia del laboratorio.



Universal

Acepta todas las marcas líderes de agitadores mecánicos de varilla.

Características del reactor de vidrio:

- Gama de recipientes individuales **con/sin camisa de vacío** desde 500 ml hasta 10 L.
- Recipientes de proceso para síntesis desde pequeña escala a escala **Kilo lab.** (10 L.)
- Recipientes de vidrio de borosilicato 3.3 Schott Duran®.
- La tapa de vidrio es **personalizable** a cada montaje.

- Rango de temperatura de trabajo: -70°C a +200°C.
- Llave de descarga sin volumen muerto de ajuste preciso y gran **capacidad de evacuación** (diferentes modelos en función de aplicación).
- Amplia gama de accesorios periféricos** como: condensadores, embudos de adición, toma para vacío, gas inerte, sonda de temperatura, etc. Posibilidad de fabricación de accesorios específicos para procesos determinados.

Sistemas completos de reacción:

Referencia	Capacidad	Descripción
SRC-AFO500	500 ml	
SRC-AF1000	1000 ml	
SRC-AF2000	2000 ml	
SRC-AF3000	3 L	
SRC-AF5000	5 L	
SRCAF10000	10 L	Sistema termostatizado de reacción completo. Contiene estructura, cuerpo de reactor, tapa, varilla, cierre y acoplamiento del motor. *

* Motor no incluido (seleccionar según aplicación).