

# Reactores completos para laboratorio

MODELO 1



- Rango de Capacidades:  
**Desde 500 ml hasta 3 litros.**
- Dimensiones:  
400 mm x 400 mm x 1200 mm  
(largo x ancho x alto).

MODELO 2



- Rango de Capacidades:  
**Desde 5 litros hasta 10 litros.**
- Dimensiones:  
450 mm x 550 mm x 1600 mm  
(largo x ancho x alto).

# Reactores completos para laboratorio

Presentamos dos modelos de estructura para reactores de laboratorio, cada uno **diseñado como una única estación de trabajo**. El primer modelo de estructura permite el intercambio de reactores con capacidades que **varían entre 500 ml y 3 litros, mientras que el segundo modelo admite reactores de 5 a 10 litros**, facilitando la adaptación a distintas reacciones y escalas según los requerimientos de cada proyecto.

## Modelo 1

- Rango de Capacidades: **Desde 500 ml hasta 3 litros.**
- Dimensiones: 400 mm x 400 mm x 1200 mm  
(largo x ancho x alto).

## Modelo 2

- Rango de Capacidades: **Desde 5 litros hasta 10 litros.**
- Dimensiones: 450 mm x 550 mm x 1600 mm  
(largo x ancho x alto).

**Ambos modelos cuentan con un soporte de sobremesa que permite la adaptación de reactores de diferentes tamaños**, utilizando juntas DN-100 y DN-150 mediante accesorios adicionales. Esto **garantiza una configuración flexible y eficiente** para cada tipo de reacción y proyecto específico.

### Intercambiable

Intercambio de reactores manual, **rápido, seguro**. Recipientes disponibles desde 500 ml hasta 10 litros. Válido para juntas DN-100 y DN-150 con el accesorio adecuado.

### Resistente

La estructura doble cuenta **con tubos de soporte de acero inoxidable de alta resistencia** para mayor estabilidad. Gracias al compacto diseño de la estructura el motor tiene una posición completamente alineada.

### Universal

**Acepta todas las marcas líderes** de agitadores mecánicos de varilla.

### Multifuncional

El diseño de la estructura maximiza la productividad al permitir **realizar diversas reacciones en una única estación de montaje**, optimizando el rendimiento y la eficiencia del laboratorio.

## Características del reactor de vidrio:

- Gama de recipientes individuales **con/sin camisa de vacío** desde 500 ml hasta 10 l.
- Recipientes de proceso para síntesis desde pequeña escala a escala **Kilo lab.** (10 l.)
- Recipientes de vidrio de borosilicato **3.3 Schott Duran®**.
- La tapa de vidrio es **personalizable** a cada montaje.
- Rango de temperatura de trabajo: **-70°C a +200°C**.
- Llave de descarga sin volumen muerto de ajuste preciso y gran **capacidad de evacuación** (diferentes modelos en función de aplicación).
- **Amplia gama de accesorios periféricos** como: condensadores, embudos de adición, toma para vacío, gas inerte, sonda de temperatura, etc. Posibilidad de fabricación de accesorios específicos para procesos determinados.