

Estructuras para reactores de laboratorio

MODELO 1



- Rango de Capacidades:
Desde 500 ml hasta 3 litros.
- Dimensiones:
400 mm x 400 mm x 1200 mm
(largo x ancho x alto).

MODELO 2



- Rango de Capacidades:
Desde 5 litros hasta 10 litros.
- Dimensiones:
450 mm x 550 mm x 1600 mm
(largo x ancho x alto).

Estructuras para reactores de laboratorio

Presentamos dos modelos de estructura para reactores de laboratorio, cada uno **diseñado como una única estación de trabajo**. El primer modelo de estructura permite el intercambio de reactores con capacidades que **varían entre 500 ml y 3 litros**, mientras que el segundo modelo admite reactores de **5 a 10 litros**, facilitando la adaptación a distintas reacciones y escalas según los requerimientos de cada proyecto.

Modelo 1

- Rango de Capacidades: **Desde 500 ml hasta 3 litros**.
- Dimensiones: 400 mm x 400 mm x 1200 mm
(largo x ancho x alto).

Modelo 2

- Rango de Capacidades: **Desde 5 litros hasta 10 litros**.
- Dimensiones: 450 mm x 550 mm x 1600 mm
(largo x ancho x alto).

Ambos modelos cuentan con un soporte de sobremesa que permite la adaptación de reactores de diferentes tamaños, utilizando juntas DN-100 y DN-150 mediante accesorios adicionales. Esto **garantiza una configuración flexible y eficiente** para cada tipo de reacción y proyecto específico.

Intercambiable

Intercambio de reactores manual, **rápido, seguro**. Recipientes disponibles desde 500 ml hasta 10 litros. Válido para juntas DN-100 y DN-150 con el accesorio adecuado.

Resistente

La estructura doble cuenta **con tubos de soporte de acero inoxidable de alta resistencia** para mayor estabilidad. Gracias al compacto diseño de la estructura el motor tiene una posición completamente alineada.

Universal

Acepta todas las marcas líderes de agitadores mecánicos de varilla.

Multifuncional

El diseño de la estructura maximiza la productividad al permitir **realizar diversas reacciones en una única estación de montaje**, optimizando el rendimiento y la eficiencia del laboratorio.

Características del reactor de vidrio:

- Gama de recipientes individuales **con/sin camisa de vacío** desde 500 ml hasta 10 l.
- Recipientes de proceso para síntesis desde pequeña escala a escala **Kilo lab**. (10 l.)
- Recipientes de vidrio de borosilicato **3.3 Schott Duran®**.
- La tapa de vidrio es **personalizable** a cada montaje.
- Rango de temperatura de trabajo: **-70°C a +200°C**.
- Llave de descarga sin volumen muerto de ajuste preciso y gran **capacidad de evacuación** (diferentes modelos en función de aplicación).
- **Amplia gama de accesorios periféricos** como: condensadores, embudos de adición, toma para vacío, gas inerte, sonda de temperatura, etc. Posibilidad de fabricación de accesorios específicos para procesos determinados.